

	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 1/11

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
<b>EHG 1</b>					
1.	EHG-1.1	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>Titreşim Testi</b>	<p>MIL-STD-810F Method 514.5</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Category 1 Manufacturing / Maintenance Processes<sup>1*</sup></li> <li>Category 2 Shipping, Handling<sup>*</sup></li> <li>Category 3 Environmental Stress Screening (ESS)<sup>*</sup></li> <li>Category 4 Restrained Cargo<sup>**</sup></li> <li>Category 7 Aircraft-Jet</li> <li>Category 8 Aircraft-Propeller</li> <li>Category 9 Aircraft-Helicopter<sup>**</sup></li> <li>Category 10 Surface Ship<sup>**</sup></li> <li>Category 11 Train<sup>**</sup></li> <li>Category 12 Aircraft-Jet</li> <li>Category 13 Aircraft-Propeller</li> <li>Category 14 Aircraft-Helicopter<sup>**</sup></li> <li>Category 16 Aircraft Stores-Jet</li> <li>Category 17 Aircraft Stores-Propeller</li> <li>Category 18 Aircraft Stores- Helicopter<sup>**</sup></li> <li>Category 19 Missiles-Tactical Missiles</li> <li>Category 20 Ground Vehicles</li> <li>Category 21 Marine Vehicles<sup>**</sup></li> <li>Category 22 Turbine Engines</li> <li>Category 23 Personnel<sup>*</sup></li> <li>Category 24 Minimum Integrity</li> </ul> <p>MIL-STD-810G Method 514.6 Method 514.7</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Category 1 Manufacturing / Maintenance Processes<sup>*</sup></li> <li>Category 2 Shipping, Handling<sup>*</sup></li> <li>Category 3 Environmental Stress Screening (ESS)<sup>*</sup></li> <li>Category 4 Secured Cargo<sup>**</sup></li> <li>Category 7 Aircraft-Jet</li> <li>Category 8 Aircraft-Propeller</li> <li>Category 9 Aircraft-Helicopter<sup>**</sup></li> <li>Category 10 Marine Vehicles<sup>**</sup></li> <li>Category 11 Train<sup>**</sup></li> </ul>	Kapsam İçi

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 2/11

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
				<ul style="list-style-type: none"> <li>Category 12 Aircraft-Jet</li> <li>Category 13 Aircraft-Propeller</li> <li>Category 14 Aircraft-Helicopter**</li> <li>Category 16 Aircraft Stores-Jet</li> <li>Category 17 Aircraft Stores-Propeller</li> <li>Category 18 Aircraft Stores- Helicopter**</li> <li>Category 19 Missiles-Tactical Missiles</li> <li>Category 20 Ground Vehicles</li> <li>Category 21 Marine Vehicles**</li> <li>Category 22 Turbine Engines</li> <li>Category 23 Personnel*</li> <li>Category 24 Minimum Integrity</li> </ul>	
2.	EHG-1.2	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>Mekanik Şok Testi</b>	MIL-STD-810F Method 516.5 <ul style="list-style-type: none"> <li>Procedure I - Functional Shock</li> <li>Procedure V - Crash Hazard Shock</li> </ul> MIL-STD-810G Method 516.6 Method 516.7 <ul style="list-style-type: none"> <li>Procedure I - Functional Shock</li> <li>Procedure V - Crash Hazard Shock</li> </ul>	Kapsam İçi
3.	EHG-1.3	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>Gemi Güvertesi Ekipmanları Mekanik Titreşim Testi</b>	MIL-STD-810G Method 528 Method 528.1 <ul style="list-style-type: none"> <li>Type1- Environmental Vibration</li> </ul> MIL-STD-167-1 MIL-STD-167-1A <ul style="list-style-type: none"> <li>Type1- Environmental Vibration</li> </ul>	Kapsam İçi
4.	EHG-1.4	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	<b>İvmelendirme Testi</b>	MIL-STD-810F Method 513.5 <ul style="list-style-type: none"> <li>Procedure I – Structural Test (Centrifuge)</li> <li>Procedure II – Operational Test (Centrifuge)</li> <li>Procedure III - Crash Safety Test (Centrifuge)</li> </ul>	Kapsam Dışı

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 3/11

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
				MIL-STD-810G Method 513.6 Method 513.7 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Procedure I – Structural Test (Centrifuge)</li> <li>• Procedure II – Operational Test (Centrifuge)</li> <li>• Procedure III - Crash Hazard Acceleration Test (Centrifuge)</li> </ul>	
<b>EHG 2</b>					
5.	EHG-2.1	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>Düşük Sıcaklık / Yüksek Sıcaklık Testleri</b> Sınır Değerleri: Boyutlar***:1000x2000x900 Sıcaklık: -60°C / +150°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar: 5500x2000x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar: 1000x1500x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar: 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +150°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar: 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 98%	MIL-STD-810F Method 502.4 (Prosedür I,II) Method 501.4 MIL-STD-810G Method 502.5 (Prosedür I,II) Method 501.5 (Prosedür I,II) MIL-STD-810G Change 1 Method 502.6 (Prosedür I,II) Method 501.6 (Prosedür I,II)	Kapsam İçi
6.	EHG-2.2	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>Nem Testi</b> Sınır Değerleri: Boyutlar: 1000x2000x900 Sıcaklık: -60°C / 150°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar: 5500x2000x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar: 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +150°C Nem: Maksimum 98%	MIL-STD-810F Method 507.4 MIL-STD-810G Method 507.5 MIL-STD-810G Change 1 Method 507.6	Kapsam İçi

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 4/11
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: <b>TASNİF DIŞI</b>

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
7.	EHG-2.3	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>Yağmur Testi</b> Sınır Değerleri:	MIL-STD-810F Method 506.4  MIL-STD-810G Method 506.5	Kapsam İçi
			Boyutlar: 900x900x1000 Sıcaklık: +25°C / +35°C		
			Boyutlar:2000x5500x2000 (Sadece Prosedür II Uygulanabilir)		
8.	EHG-2.4	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>Tuz Sisi Testi</b> Sınır Değerleri:	MIL-STD-810F Method 509.4  MIL-STD-810G Method 509.5 Method 509.6	Kapsam İçi
			Boyutlar: 1500x500x1000 Sıcaklık: +25°C / +35°C		
			Boyutlar:3000x1300x1200 Sıcaklık: +25°C / +35°C		
9.	EHG-2.5	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>Isıl Şok Testi</b> Sınır Değerleri:	MIL-STD-810F Method 503.4  MIL-STD-810G Method 503.5  MIL-STD-810G Change 1 Method 503.6	Kapsam İçi
			Boyutlar: 1000x2000x900 Sıcaklık: -60°C / +150°C		
			Boyutlar: 1000x1500x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C		
			Boyutlar: 5500x2000x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C		
			Boyutlar: 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +150°C		
			Boyutlar: 700x900x1300 Sıcaklık: -60°C / +150°C		
10.	EHG-2.6	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>İrtifa Testi</b> Sınır Değerleri:	MIL-STD-810F Method 500.4 (Prosedür I,II,III)  MIL-STD-810G Method 500.5 (Prosedür I,II,III)  MIL-STD-810G Change 1 Method 500.6 (Prosedür I,II,III)	Kapsam İçi
			Sınır Değerleri: Boyutlar: 1000x1500x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 95% Basınç: Ortam Basıncından 210 mbar'a		
			Boyutlar: 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 95% Basınç: Ortam Basıncından 14mbar'a		
<b>EHG 3</b>					
11.	EHG-3.1	Patlayıcı Maddeler	<b>Darbe Hassasiyeti Testi</b>	STANAG 4489 / Yöntem C EN 13631-4	Kapsam Dışı

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 5/11
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: <b>TASNİF DIŞI</b>

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
12.	EHG-3.2	Patlayıcı Maddeler	<b>Sürtünme Hassasiyeti</b>	STANAG 4487 / Yöntem A EN 13631-3	Kapsam Dışı
13.	EHG-3.3	-	<b>Tahribatsız Muayene ve Testler</b> Dijital X-Işını Çekimi	-	Kapsam Dışı
14.	EHG-3.4	-	Elektronik Kart veya Elektronik Alt Parça X-Işını İncelemesi	-	Kapsam Dışı
15.	EHG-3.5	-	Manyetik Parçacık Testi	ASTM E 1444 EN ISO 9934-1	Kapsam Dışı
16.	EHG-3.6	-	Penetrant Testi	ASTM E1417 EN 571-1	Kapsam Dışı
17.	EHG-3.7	-	Radyografi Film Çekimi	ASTM E1742	Kapsam Dışı
18.	EHG-3.8	-	Tomografi ve Geometrik Ölçüm	-	Kapsam Dışı
19.	EHG-3.9	-	Tomografi ve Hata Analizi	-	Kapsam Dışı
20.	EHG-3.10	-	Tomografi ve Kalınlık Analizi	-	Kapsam Dışı
21.	EHG-3.11	-	Tomografi ve Katı Model Karşılaştırması	-	Kapsam Dışı
22.	EHG-3.12	-	Tomografi 1 İncelemesi (Mikrofokus Tüp ile)	-	Kapsam Dışı
23.	EHG-3.13	-	Tomografi 2 İncelemesi (Minifokus Tüp ile)	-	Kapsam Dışı
24.	EHG-3.14	-	Videoskop İncelemesi	-	Kapsam Dışı
25.	EHG-3.15	-	Ağırlık, Ağırlık Merkezi ve Eylemsizlik Momenti Ölçümü	-	Kapsam Dışı
<b>EHG 4</b>					
26.	EHG-4.1	Mekanik / Elektrikli / Elektronik Sistemler ve Altsistemler	<b>Rüzgâr Tüneli Testi</b>	-	Kapsam Dışı
<b>EHG 5</b>					
27.	EHG-5.1	Mikrometre	<b>Boyutsal Kalibrasyon</b> (Dış Çap 0 - 500 mm; Bölüntü Değeri 0,01 mm /0,001 mm) Sınır Değerleri: 0-25 mm 25-300 mm	DIN 863-1 VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1	Kapsam İçi

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 6/11
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: <b>TASNİF DIŞI</b>

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
			300-500 mm		
28.	EHG-5.2	Kumpas	<b>Boyutsal Kalibrasyon</b> (0 - 1000 mm; Bölüntü Değeri 0,01 mm / 0,02 mm /0,05 mm) Sınır Değerleri:	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1-9.2	Kapsam İçi
			0-150 mm		
			150-300 mm		
			300-600 mm		
			600-1000 mm		
29.	EHG-5.3	Komprator Saati	<b>Boyutsal Kalibrasyon</b> (0 - 25 mm; Bölüntü Değeri 0,01 mm) Sınır Değerleri:	DIN 878 VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1	Kapsam İçi
			0-10 mm		
			10-25 mm		
			25-100 mm		
30.	EHG-5.4	Mihengir	<b>Boyutsal Kalibrasyon</b> (0 - 1000 mm; Bölüntü Değeri 0,01 mm / 0,02 mm /0,05 mm) Sınır Değerleri:	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3	Kapsam İçi
			0-600 mm		
			600-1000 mm		
31.	EHG-5.5	Referans Isilçift (S-B-R Tipi)	<b>Sıcaklık Kalibrasyonu</b> (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 – 1100 °C) Sınır Değerleri:	Standart Platin Direnç Termometresi ve S Tipi Referans Isilçift kullanılarak Karşılaştırmalı Metot	Kapsam İçi
			-90 °C – 420 °C		
			-90°C - 700°C		
			100 °C – 1100 °C		
32.	EHG-5.6	Isilçift	<b>Sıcaklık Kalibrasyonu</b> (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 – 1100 °C) Sınır Değerleri:	Standart Platin Direnç Termometresi ve S Tipi Referans Isilçift kullanılarak Karşılaştırmalı Metot	Kapsam İçi
			-90°C - 0°C		
			0°C - 420°C		

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 7/11
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: <b>TASNİF DIŞI</b>

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
			100°C - 1100°C		
33.	EHG-5.7	Platin Direnç Termometresi	<b>Sıcaklık Kalibrasyonu</b> (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 °C – 420 °C) Sınır Değerleri:	SPRT ile Direnç Termometresi Kalibrasyonu	Kapsam İçi
			-90°C - 0°C		
			-90°C - 80°C		
			0°C - 420°C		
			-90°C - 250°C		
			-90°C - 420°C		
34.	EHG-5.8	Göstergeli Sıcaklık Ölçer	<b>Sıcaklık Kalibrasyonu</b> (-90 °C – 0 °C / 0 °C / 0 – 1100 °C) Sınır Değerleri:	Standart Platin Direnç Termometresi ve S Tipi Referans Isılçift kullanılarak Karşılaştırmalı Metot	Kapsam İçi
			-90°C - 0°C		
			-90°C - 80°C		
			-90°C - 250°C		
			0°C - 420°C		
			-90°C - 420°C		
35.	EHG-5.9	Sıvılı Cam Termometre	<b>Sıcaklık Kalibrasyonu</b> (-80 °C – 0 °C / 0 °C / 0 °C – 420 °C) Sınır Değerleri:	Standart Platin Direnç Termometresi kullanılarak Karşılaştırmalı Metot	Kapsam İçi
			-80°C - 0°C		
			0°C - 420°C		
			-80°C - 420°C		
36.	EHG-5.10	Sıcaklık Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımının Tespiti	<b>Sıcaklık Kalibrasyonu</b> (-80 °C – 200 °C)	Etüv Kalibratör Sistemi Kullanılarak	Kapsam İçi
			İklimlendirme Kabini		
			Etüv		
			Otoklav		Kapsam Dışı
37.	EHG-5.11	Kül Fırını	<b>Sıcaklık Kalibrasyonu</b> (250 °C – 1350 °C)	Mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Yerinde Kalibrasyon	Kapsam İçi

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 8/11
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: <b>TASNİF DIŞI</b>

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
38.	EHG-5.12	Terazi	<b>Otomatik Olmayan Terazilerin Kalibrasyonu</b> (20 kg. E2 Kütle Seti; 50 kg. F1 Kütle Seti; 100 kg. F1/F2 Kütle Seti) Sınır Değerleri:	EURAMET/cg-18	Kapsam İçi
			0-20 kg (Hassas)		
			20-100 kg		
			5-200 kg		
39.	EHG-5.13	Kuvvet Ölçüm Sistemleri	<b>Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçüm Sistemleri Kalibrasyonu</b> (0,5kN – 10 kN / 10 -100 kN / 100 -1000 kN) Sınır Değerleri:	DIN EN ISO 7500-1 / Bölüm 1	Kapsam İçi
			0-1000 kN Basma		
			0-100 kN Çekme		
			0-100 kN Çekme-Basma		
40.	EHG-5.14	İvme Ölçer	<b>İvme Ölçer Kalibrasyonu</b> Sınır Değerleri:	ISO16063-21 Referans İvme Ölçer İle 1 g	Kapsam İçi
			(10 Hz – 10 k Hz)		
41.	EHG-5.15	Derin Dondurucu	<b>Derin Dondurucu Kalibrasyonu</b>	Mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak Yerinde Kalibrasyon	Kapsam İçi
42.	EHG-5.16	Analog Multimetre	<b>Analog Multimetre Kalibrasyonu</b>	FLUKE 5520A ile laboratuvarında ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
43.	EHG-5.17	Dijital Multimetre	<b>Dijital Multimetre Kalibrasyonu</b> Sınır Değerleri:	FLUKE 5520A ile laboratuvarında ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
			3 <sup>1/2</sup> Dijit		
			4 <sup>1/2</sup> Dijit		
			5 <sup>1/2</sup> Dijit		
44.	EHG-5.18	Pens Multimetre	<b>Pens Multimetre Kalibrasyonu</b>	FLUKE 5520A ile laboratuvarında ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
			Dijital		
			Analog		
45.	EHG-5.19	Veri Toplama	<b>Veri Toplam Sistemi Kalibrasyonu</b>	FLUKE 5520A ile laboratuvarında ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
			Tek kanal		

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.



	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 9/11
KISIM/PROJE KODU: 600000		GİZLİLİK DERECE: <b>TASNİF DIŞI</b>

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
46.	EHG-5.20	Ampermetre / Voltmetre	<b>Analog Ampermetre/Voltmetre Kalibrasyonu</b>	FLUKE 8508A ile laboratuvarında ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
			Tek Bölge		
			Çok Bölge		
			<b>Dijital Ampermetre/Voltmetre Kalibrasyonu</b>		
47.	EHG-5.21	Güç Kaynağı	<b>Güç Kaynağı Kalibrasyonu</b>	FLUKE 8508A ile laboratuvarında ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
48.	EHG-5.22	Osiloskop	<b>Osiloskop Kalibrasyonu</b>	FLUKE 5520A ile laboratuvarında ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
			2 Kanal		
			4 Kanal (1 GHz'e kadar)		
49.	EHG-5.23	Wattmetre	<b>Wattmetre Kalibrasyonu</b>	FLUKE 5520A ile laboratuvarında ve mobil kalibrasyon sistemi ile yerinde kalibrasyon	Kapsam Dışı
			Dijital		
			Analog		
50.	EHG-5.24	Manovakummetre	<b>Analog Manovakummetre Kalibrasyonu</b>	EURAMET/cg-17	Kapsam İçi
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		
			<b>Dijital Manovakummetre Kalibrasyonu</b>		
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		
51.	EHG-5.25	Manometre / Vakummetre	<b>Analog Manometre Kalibrasyonu</b>	EURAMET/cg-17	Kapsam İçi
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		
			<b>Dijital Manometre Kalibrasyonu</b>		
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		
52.	EHG-5.26	Basınç Dönüştürücü	<b>Basınç Dönüştürücü Kalibrasyonu</b>	EURAMET/cg-17	Kapsam İçi
			Sınıf>0,6		
			Sınıf<0,6		

Bu belgenin tamamı veya bir kısmı TÜBİTAK SAGE'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. Belgenin bir sözleşme kapsamında hazırlanması durumunda ilgili sözleşmedeki hükümler geçerlidir. Aksi belirtilmedikçe "KONTROLSUZ KOPYA" dır ve güncel olmayabilir. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

	<h1>ENDÜSTRİYEL HİZMETLER LİSTESİ</h1>	BELGE NO. : 999-021682
		GÜNC. NO. : 4
		SAYFA NO. : 10/11

KISIM/PROJE KODU: 600000

GİZLİLİK DERECE: **TASNİF DIŞI**

EHG No	Hizmet Kodu	Test/Kalibrasyon Yapılan Malzemeler/ Ürünler	Test/Kalibrasyon Adı (Sınır Değerleri)	Test/Kalibrasyon Metodu (Ulusal/Uluslararası Standart Numarası/Adı)	Akreditasyon Kapsam Durumu
53.	EHG-5.27	İklimlendirme Kabini	<b>Nem Kalibrasyonu</b> %20RH - %95RH 20°C - 60 °C	DKD-R 5-7 EN 60068-3-6	Kapsam İçi
54.	EHG-5.28	Sıcaklık Nem Ölçer Kalibrasyonu	<b>Nem Kalibrasyonu</b> (15%rh – 90%rh)	Referans Nem Ölçer Kullanarak Karşılaştırma.	Kapsam Dışı
55.	EHG-5.29	EI Tipi Titreşim Uyarıcı	<b>Frekans ve İvme Değeri Tespiti</b>	Referans Multimetre ve Referans İvme Ölçer Kullanarak Kalibrasyon.	Kapsam Dışı
56.	EHG-5.30	Şok İvme Ölçer	<b>Şok İvme Ölçer Kalibrasyonu (50-10.000 g)</b>	ISO16063-22 Referans İvme Ölçer Kullanılarak Karşılaştırma.	Kapsam Dışı
57.	EHG-5.31	Dinamik Basınç Ölçer	<b>Dinamik Basınç Ölçer Kalibrasyonu (0-5000 bar)</b>	Referans Basınç Ölçer Kullanarak Karşılaştırma	Kapsam Dışı
58.	EHG-5.32	ICP/IEPE/Piezotron/ Charge/Voltaj Sensör Sinyal Şartlandırıcı	<b>Sinyal Şartlandırıcı Kalibrasyonu (100mV-10000mV/10-200000pC)</b>	Referans Kalibratör Kullanarak Karşılaştırma ve GAIN tespiti	Kapsam Dışı
59.	EHG-5.33	Tork EI Aleti	<b>Tork EI Aleti Kalibrasyonu (0.2-1100Nm)</b>	TS EN ISO 6789-2 Standardına göre Karşılaştırma	Kapsam Dışı

## EHG 6

60.	EHG-6.1	Cihaz ve Ekipmanlarıyla Uyumlu Tüm Metalik, Seramik, Polimerik ve Kompozit Malzemeler	<b>Malzeme Test ve Analizleri</b> DSC, TGA ve Eşzamanlı DSC-TGA Testleri	-	Kapsam Dışı
61.	EHG-6.2	Metal ve Seramik Malzemeler	Yüksek Sıcaklık Dilatometre Testi	-	Kapsam Dışı
62.	EHG-6.3	Metaller, Cevherler, Seramikler ve Diğer Uçucu Olmayan İnorganik Malzemeler	Karbon/Sülfür Belirleme Testleri (LECO CS)	-	Kapsam Dışı
63.	EHG-6.4		Hidrojen (H), Nitrojen (N) ve Oksijen (O) Belirleme Testleri (LECO NOH)	-	Kapsam Dışı
64.	EHG-6.5	Cihaz ve Ekipmanlarıyla Uyumlu Tüm Metalik, Seramik, Polimerik ve Kompozit Malzemeler	Diferansiyel Taramalı Kalorimetre (DSC) Testi	-	Kapsam Dışı
65.	EHG-6.6	Toz ya da Granül Malzemeler	Tane Boyu Ölçüm Testi (Mastersizer 2000)	-	Kapsam Dışı

### NOTLAR

- 1- Talep edilen endüstriyel hizmetin verilmesi, yazılı başvurunun TÜBİTAK SAGE tarafından kabulü ile mümkündür. Başvuru, TÜBİTAK SAGE tarafından değerlendirildikten sonra fiyat teklifi hazırlanacak ve hazırlanan fiyat teklifi başvuru formunda yer alan bilgiler kullanılarak faks yoluyla gönderilecektir.
- 2- TÜBİTAK SAGE endüstriyel hizmetleri ile ilgili koşulları resmi internet sitesinde ilan edilen Endüstriyel Hizmet Koşulları belgesi ile belirlemiş olup yapılan tüm başvuruları bu kapsamda değerlendirmektedir.

\*Tanımlı test profili yoktur. Tasarımcı/Müşteri tarafından belirlenmiş standart gereksinimlerine uygun test profili kullanılacaktır.

\*\* Test kalemine bağlı teknik kısıtlamalar ya da standardın izin verdiği değişiklikler mevcuttur.

\*\*\* Kullanılabilir kabin içi boyutları; mm olarak ve Genişlik\*Derinlik\*Yükseklik sırası ile verilmiştir.