



Akreditasyon Kapsamı

 <p>Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-0452-T</p>	TÜBİTAK SAGE Deney Laboratuvarı	
	Akreditasyon No: AB-0452-T Revizyon No: 00 Tarih: 21-Mart-2012	
Deney Laboratuvarının		
Adres : GÖKÇEYURT KÖYÜ MAMAK İLÇESİ PK:16 MAMAK ANKARA / TÜRKİYE		Tel : 0 312 590 90 00 Faks : 0 312 590 91 48 E-Posta : sage@sage.tubitak.gov.tr Website : www.sage.tubitak.gov.tr

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Mekanik, Elektrikli, Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	<p>DÜŞÜK SICAKLIK TESTİ YÜKSEK SICAKLIK TESTİ NEM TESTİ</p> <p>SINIR DEĞERLER Boyutlar*: 1000x2000x900 Sıcaklık: -60°C / +150°C Nem: Maksimum 98%</p> <p>Boyutlar*: 1000x4000x1000 Sıcaklık: -60°C / +70°C Nem: Maksimum 98%</p> <p>Boyutlar*: 5500x2000x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C Nem: Maksimum 98%</p> <p>Boyutlar*: 1000x1500x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 98%</p> <p>*Kullanılabilir kabin iç boyutları; mm olarak GENİŞLİKxDERİNLİKxYÜKSEKLİ K sırasıyla verilmiştir.</p>	<p>MIL STD 810F Method 502.4 (810F Notice 3 Prosedür I,II) Method 501.4 (810F Notice 3) Method 507.4 (810F Notice 2 ve 3)</p> <p>MIL STD 810G Method 502.5 (Prosedür I,II) Method 501.5 (Prosedür I,II) Method 507.5</p>
Mekanik, Elektrikli, Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	<p>YAĞMUR TESTİ</p> <p>SINIR DEĞERLER Boyutlar*: 900x900x1000 Sıcaklık: +25°C / +35°C</p> <p>Boyutlar*: 2000x5500x2000 (Sadece Prosedür II Uygulanabilir)</p> <p>*Kullanılabilir kabin iç boyutları; mm olarak GENİŞLİKxDERİNLİKxYÜKSEKLİ K sırasıyla verilmiştir.</p>	<p>MIL STD 810F Method 506.4 (810F Notice 3)</p> <p>MIL STD 810G Method 506.5</p>

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-0452-T	<p style="text-align: center;">TÜBİTAK SAGE Deney Laboratuvarı</p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0452-T Revizyon No: 00 Tarih: 21-Mart-2012</p>
---	--

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Mekanik, Elektrikli, Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	<p style="text-align: center;">TUZ SİSİ TESTİ</p> <p style="text-align: center;">SINIR DEĞERLER Boyutlar*: 3000x1300x1200 Sıcaklık: +25°C / +35°C</p> <p>*Kullanılabilir kabin iç boyutları; mm olarak GENİŞLİKxDERİNLİKxYÜKSEKLİ K sırasıyla verilmiştir.</p>	<p>MIL STD 810F Method 509.4 (810F Notice 3)</p> <p>MIL STD 810G Method 509.5</p>
Mekanik, Elektrikli, Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	<p style="text-align: center;">ISIL ŞOK TESTİ</p> <p style="text-align: center;">SINIR DEĞERLER Boyutlar*: 1000x2000x900 Sıcaklık: -60°C / +150°C</p> <p>Boyutlar*: 5500x2000x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C</p> <p>*Kullanılabilir kabin iç boyutları; mm olarak GENİŞLİKxDERİNLİKxYÜKSEKLİ K sırasıyla verilmiştir.</p>	<p>MIL STD 810F Method 503.4 (810F Notice 3 Prosedür I,II)</p> <p>MIL STD 810G Method 503.5 (Prosedür I, II)</p>

KAPSAM SONU

H.İrfan AKSOY
Genel Sekreter Vekili